18102-469

Монтаж. эл. электрической тали Q=20т

Разрезы см. черт. 18102-453

Схема бункеров

1-1

2-2

3-3

4-4

Схема футеровки воронок бункеров

Схема трубовых опор по осям 6, 8, 10, 12, 17, 22 и 24

Выборка стали

Прокат	Вес, т			Примечание
	Марка стали			
	Ст3кп3	14Г2		
I 45	33.0	–		ГОСТ 8239-56*
I 24М	3.5	–		ГОСТ 5157-53*
[12	–	4.0		ГОСТ 8240-56*
∟ 120×12	27.0	–		ГОСТ 8509-57
∟ 125×12	30.0	–		— " —
∟ 100×12	1.5	–		— " —
∟ 200×125×12	6.5	–		ГОСТ 8510-57
∟ 160×100×12	38.0	5.0		— " —
— 540×36	–	16.0		ГОСТ 82-57*
— 250×30	–	23.0		— " —
— 540×20	–	17.0		— " —
— 250×20	9.5	–		— " —
— 200×20	–	6.5		— " —
— 130×20	4.5	10.0		— " —
— 500×16	–	13.0		— " —
— 200×16	15.0	–		— " —
— 1850×14	–	28.0		— " —
— 1360×12	–	29.0		— " —
— 500×12	9.0	–		— " —
— 500×10	–	8.5		— " —
— 200×10	6.5	–		— " —
— 560×8	5.0	–		— " —
— 300×8	8.0	–		— " —
— 530×6	5.5	–		— " —
δ=30	–	10.0		ГОСТ 5681-57*
δ=25	6.5	22.0		— " —
δ=20	–	10.0		— " —
δ=16	–	145.0		— " —
δ=12	150.0	121.0		— " —
δ=10	38.0	4.0		— " —
δ=8	45.0	–		— " —
δ=6	8.0	–		— " —
□ 40×40	–	3.0		ГОСТ 2591-57*
□ 20×20	–	1.0		— " —
итого:	432.0	474.0		
Всего:	926.0			

Ведомость элементов

Марка	Наименование	Эскиз	Сечение	Усилия Rг	Усилия Rв	Марка стали	Примечание
Г-1	Ригель		2-⌶ 27Б1 ℓ=11700 мм; 2-⌶ 45 ℓ=11700 мм; -1850×14 ℓ=11700 мм; δ=12 ℓ=11700 мм; -500×16 ℓ=11700 мм	5400	1800	14Г2	В пролетах между рядами 5 и 6 и между 20 и 21 ригель Г-1 выполнять из стали Вмст. 3пс
Г-2	Балка		2-150×20 ℓ=5900 мм; -590×16 ℓ=5900 мм; -1360×12 ℓ=5900 мм; δ=12 ℓ=5900 мм; -500×10 ℓ=5900 мм; -200×10 ℓ=5900 мм	1320	330	14Г2	
Г-3	Воронка		δ=12; ∟160×100×12 ℓ=1250 мм; ∟160×100×12 ℓ=1250 мм; δ=10 ℓ=1250 мм; ∟100×12 ℓ=1250 мм	10.8; 8.2; 10.8	7.2; 5.4; конструктивно	10.8; 8.2; 10.8	Усилия даны на ребра
Г-4	Площадка воронки		δ=12; ½ ⌶ 45 ℓ=1250 мм; ∟180×12 ℓ=1250 мм	13.2; 10.8	10.0; 7.2	13.2; 10.8	— " —
Г-5	— " —		-300×12 ℓ=1250 мм; -200×16 ℓ=1250 мм; ½ ⌶ 45 ℓ=1250 мм; ∟120×12 ℓ=1250 мм	13.6; 13.2; 10.8	13.0; 10.0; 7.2	30.0; 13.2; 10.8	— " —
Г-6	Монтажная	⌶	⌶ 24М ℓ=1250 мм	5.0	3.0		
Г-7	Футеровка	□	□ 40×40 ℓ=1250 мм	–	–		
Г-8	— " —	□	□ 20×20 ℓ=1250 мм	–	–		
Г-9	— " —		δ=16 ℓ=1250 мм	–	–		
Г-10	Стойка	⌶	2-⌶ 30Б1 ℓ=1250 мм; -560×8 ℓ=1250 мм	53.0		14Г2	Вмст. 3пс
Г-11	Балка	⌶	2-200×10 ℓ=1250 мм; -530×6 ℓ=1250 мм	12.0	13.7	–	
Г-12	Щит		δ=10 ℓ=1250 мм; ∟125×12 ℓ=1250 мм; -120×10 ℓ=1250 мм	–	–		
Г-13	Стойка	⌶	-560×8 ℓ=1250 мм	26.5			
Г-14	Промежуточный лист		δ=6 -100×60 ℓ=1250 мм	–	–		

В настоящий чертеж внесено 2 изменения с приказом
Данным чертежом аннулируется чертеж 18102-469
Гл. инж. проекта / Елисеев /
Нач. отдела: / Пашенков /
Отд. сектора: / Ижкин /
Гл. констр. проекта: / Красотин /
Нач. сектора: / Черняков /

468 тонн

В настоящем чертеже внесено 5 изменений с приказом
Данный чертеж аннулируется чертежом 18102-469
Гл. инженер проекта / Елисеев /
Нач. отдела: / Пашенков /
Отд. исполнителя: / Крошевич /
15.07.71
Гл. конструктор проекта / Красотин /
Нач. сектора / Григорьев /

Примечания:

1. Заправные листы стальных конструкций и пояснительную записку см. черт. 18102-1/451 ВОСТ
2. В узлах креплений марок Г-1 и Г-2 все планки выполнять из стали марки 14Г2 Вариант электроды Э50А
3. В марке Г-1 утяжелен из стали ВСт3пс на 250 кг

Магнитогорский горно-обогатительный комбинат
Обогатительная фабрика
Главный корпус
Бункер. Схемы
18102-469 КМ
ГПИ ГЛАВЦВЕТМЕТИНВЕСТПРОЕКТ
МЕХАНОБР

Инв. № 3691 | 14.7.71
Инв. № 3666 | 14.7.71